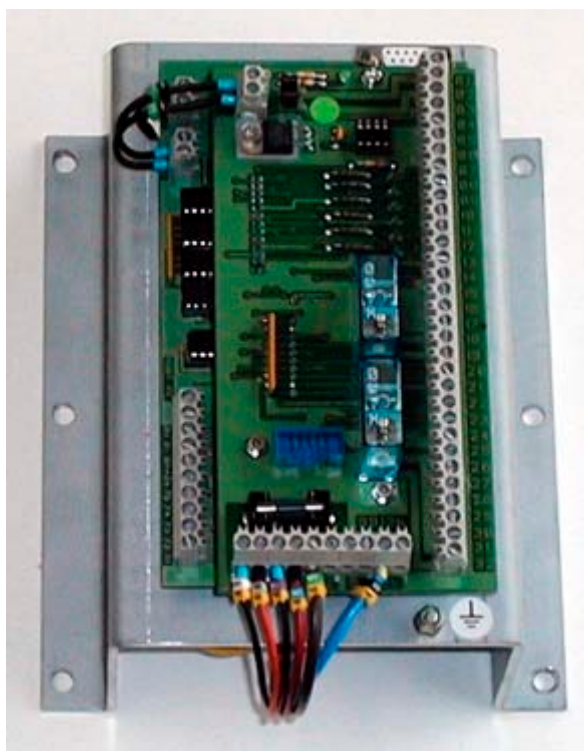


## COMMANDE NUMERIQUE MONO-AXE

RS232 PC



2 entrées fins de courses

1 Axe moteur Pas à Pas  
ou Brushless

8 entrées / 6 sorties 24V  
2 sorties relais

SIGEAX 116 V0

Autonome ou en liaison série avec un micro-ordinateur, la commande numérique **SIGEAX** permet l'exécution d'un programme contrôlant un axe de mouvement ainsi qu'un automate intégré pour le contrôle de processus industriels

# SIGEAX 116 | | | | | |--|--|--|--| | | | | | |--|--|--|--| V | | |--| | | |--| /0



## POSSIBILITES

### Générales

- Mémoire Ram non volatile de 8 Koctets;
- Capacité 200 lignes de 10 fonctions ISO ;
- 99 sous programmes ;
- 512 registres en mémoire RAM dont 256 secourus;
- Programmation paramétrable sur déplacements, vitesses, temporisations;
- Opérations arithmétiques entre registre et paramètres ;
- Sauts conditionnels sur test d'entrées ou valeur du registre ;
- Appel de différents sous programme sur test d'entrée ;
- Temporisation, valeur immédiate ou paramétrée;
- Possibilité d'imbriquer les fonction automates et déplacement ou d'utiliser une tache de fond pour la gestion des Entrées et sorties
- Etc ..

### Logiciel PC

- Editeur de lignes ISO par liaison RS 232
- Possibilité d'éditer, de modifier, de renuméroter, d'insérer ou de supprimer des lignes ;
- Format du bloc (NFXGXESM) ;
- Possibilité de préparation des programmes en fichier texte sur micro-ordinateur ;
- Transfert du programme dans la mémoire non volatile

### Aide à la mise au point

- Visualisation de la position, des entrées/sorties et de la ligne en cours d'exécution
- Surveillance de la valeur des registres
- exécution du programme en mode continu ou bloc à bloc

### Mode de marche

- démarrage automatique du programme à la mise sous tension ou sous contrôle du PC si le cordon RS232 est raccordé

## COMMANDES ISO

### Commandes G

|     |  |
|-----|--|
| G0  | Déplacement rapide                           |
| G22 | Mouvement conditionné par une entrée         |
| G54 | Décalage d'origine programme                 |
| G55 | Annulation du décalage d'origine programme   |
| G55 | Annulation du décalage d'origine programme   |
| G62 | Activation d'une sortie pendant le mouvement |
| G90 | Programmation absolue                        |
| G91 | Programmation relative                       |

### Commandes M

|     |   |
|-----|---|
| M2  | Fin programme                             |
| M90 | Inhibe les butées fin de courses          |
| M91 | Valide les butées fin de courses          |
| M99 | Définition de l'accélération du mouvement |

### Position

|     |                               |
|-----|-------------------------------|
| X   | Valeur de position            |
| XR  | Valeur de position paramétrée |
| FX  | Vitesse d'avance              |
| FXR | Vitesse paramétrable          |

### Automate

|         |                             |
|---------|-----------------------------|
| E0 à 7  | 8 entrées                   |
| S0 à 7  | 8 sorties                   |
| E, /E   | Attente entrée              |
| E, /E L | Saut conditionnel sur label |
| S, /S   | Action sur une sortie       |
| T, TR   | Temporisation paramétrée    |

### Autres commandes

|            |   |
|------------|---|
| R          | Registres                                   |
| +R -R *R   | Opérations                                  |
| /R =R      |   |
| ?R <> # =L | Saut conditionnel sur valeurs               |
| L +R       | Saut indexé à un label sur registre         |
| :0 à 127   | Définition d'un label                       |
| :H0 à 99   | Définition d'un programme ou sous programme |
| :H127      | Définition de la tâche Automate             |
| H L        | Appel sous programme avec répétition        |
| R0-512     | Registres utilisateur                       |
| etc...     |   |

### Dialogue RS232

- en mode ligne à ligne  
etc...

# SIGEAX 116 V / 0



SIGEAX  V  /

| nb Axes |        |
|---------|--------|
| 1       | 1 Axe  |
| 2       | 2 Axes |
| 3       | 3 Axes |
| 4       | 4 Axes |

| nb E/S | Motorisation  |
|--------|---------------|
| 16     | 8E+8S PP      |
| 48     | 24E+24S BR    |
| 64     | 32E+32S PP    |
| 96     | 48E+48S PP V0 |

| Motorisation / Puissance |                |
|--------------------------|----------------|
| PP06                     | Pas à pas 6A   |
| PP10                     | Pas à pas 10A  |
| BR15                     | Brushless 15A  |
| BR30                     | Brushless 30A  |
| SP00                     | Sans Puissance |

| Version |              |
|---------|--------------|
| 0       | à intégrer   |
| 2       | en Rack 19 " |
| 3       | en Coffret   |

| Type Rack |       |
|-----------|-------|
| 0         | Autre |
| 3         | 3 U   |
| 6         | 6 U   |