

Les glissières de la gamme SGLT 195 sont des unités de déplacement rectilignes à guidage sur rails et patins qui permettent des courses d'amplitudes comprises entre 100 et 1500 mm.

CONCEPTION

- Construction entièrement usinée dans de l'aluminium Fortal STS ou fonte stabilisée et rectifiée.
- Le guidage est assuré par deux rails taille 15 miniatures rectifiés solidaires de la semelle de base.
- Sur ces rails se déplace un chariot monté sur quatre patins à billes avec joints racleurs, ayant chacun deux circuits de billes recyclées
- Coefficient de roulement faible et constant, nécessaire pour les transferts rectilignes de grandes courses, 1500 mm maximum.
- Usure réduite pour une grande durée d'utilisation environ 20.106 mètres parcourus .
- Vitesses de déplacement jusqu'à 600mm/sec.
- Accélérations de plus de 1,5 m/s².
- Température d'utilisation entre 0 et 70°C.
- Un frein à manque de courant 24VCC peut être monté en option (en bout de vis ou sur le moteur)
- Des moteurs pas à pas ou Brushless, peuvent être montés sur cette gamme de glissières (voir tableau au verso).
- La transmission du mouvement est assurée par vis à billes au pas de 2-4-5 ou 12,7 selon les performances de vitesse recherchées. Les butées de fin de course sur détecteurs de proximité sont incorporées.
- Raccordement sur prise rapide DB9 ou sortie par presse étoupe pour ambiances plus sévères.
- Protection du système de guidage et de transmission assurée par une cartérisation statique en acier inoxydable.

- Membrane de protection statique en PU, particulièrement résistante à l'eau, aux graisses, aux hydrocarbures et à de nombreux solvants.
- Ces glissières modulaires motorisées sont prévues pour être montées en table XY.

APPLICATIONS

Fruit de quinze ans d'expérience les unités SGLT sont déjà utilisées dans de nombreux domaines :

- Manipulateur
- Déplacement de têtes d'impression à jet d'encre,
- Palettiseur,
- Perçage de circuits imprimés,
- Machines d'encollage
- Gravure sur plastique,
- Placement CMS
- Machines pédagogiques,
- Machines spéciales
- Maquettes, etc...

CARACTERISTIQUES

- Rapport qualité/prix
- Durée de vie
- Bonne précision de déplacement
- Poids réduit : construction en aluminium
- Résistance aux efforts : construction en fonte

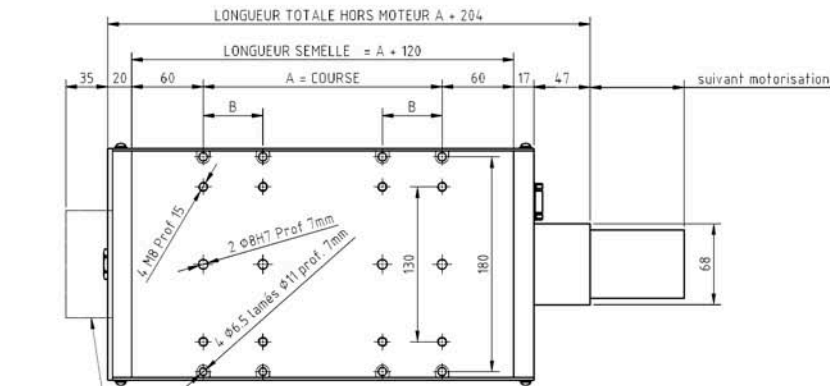
SGLT 195

UNITE DE DEPLACEMENT LINEAIRE
TRANSMISSION PAR VIS A BILLES

SGLT 195

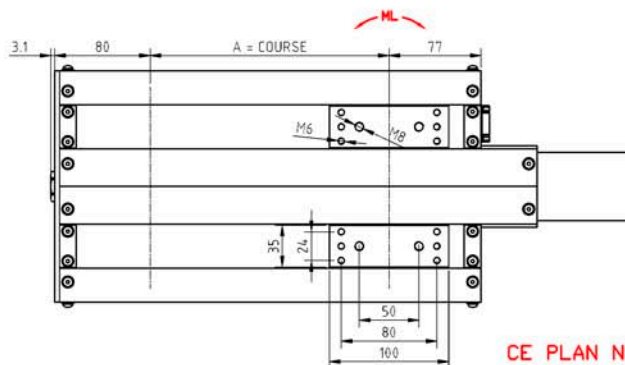
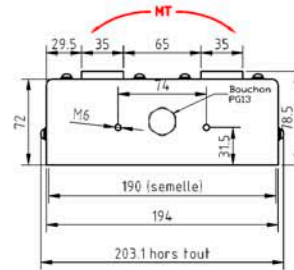
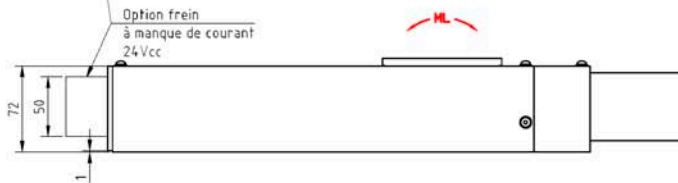


PLAN D'ENCOMBREMENT



EXEMPLE DE COMMANDE
 REFERENCE SGLT195 200 4 P21
 COURSE 200 TYPE DE MOTEUR
 PAS DE VIS 4

COURSE	B=	NB
100	0	0
200	0	0
300	0	0
400	0	0
500	200	0
600	300	0
700	300	0
800	300	0
900	300	0
1000	300	0



CE PLAN N'EST PAS VALABLE POUR LA VERSION A SOUFFLETS

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Course A en mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	
Poussée axiale des moteurs pas à pas Taille 56										Options Disponibles						
Type de moteur		P21				P22				-Frein 24Vcc sur la vis à billes -Frein 24Vcc sur le moteur -Table double (course = A-100) -Protection par Soufflets Toilés -Sans Cartérisation -Motorisation Brushless -Motorisation Pas à Pas taille 86						
Vitesse		2,5 tr/s		25 tr/s		2,5 tr/s		25 tr/s								
Vis à billes (Ø x pas) mm	16 x 2	2000 N		500 N		3500 N		875 N								
	12 x 4	1000 N		250 N		1760 N		440 N								
	12 x 5	800 N		200 N		1400 N		350 N								
	12,7 x 12,7	316 N		80 N		560 N		137 N								
						Dynamique										
Charge centrée						C = 13600N										
Moment Longitudinal						ML = 360Nm										
Moment Transversal						MT = 1000Nm										
Caractéristiques dynamiques avec des moteurs pas à pas 400 pas / tour																
									Pas de vis en mm		2	4	5	12,7		
Résolution d'avance pour un pas en mm											0,005	0,01	0,0125	0,03175		
Vitesse d'avance à 25 tr/s en mm/s											50	100	125	300		
Accélération en m/s ² à 125 tr/s ²											0,25	0,5	0,6	1,5		