

Les glissières de la gamme SGLT 65 sont des unités de déplacement rectilignes à guidage sur rails et patins qui permettent des courses d'amplitudes comprises entre 100 et 2800 mm.

CONCEPTION

- Construction en profilé aluminium compact, anodisé.
- Le guidage est assuré par un rail taille 15 intégré. Sur ce rail se déplace un chariot monté sur deux patins à billes avec joints raclers, ayant chacun quatre circuits de billes recyclées
- Coefficient de roulement faible et constant, nécessaire pour les transferts rectilignes de grandes courses, 2800 mm maximum.
- Vitesses de déplacement jusqu'à 600mm/sec.
- Accélération de plus de 1,5 m/s².
- Température d'utilisation entre 0 et 70°C.
- Un frein à manque de courant 24VCC peut être monté en option (en bout de vis ou sur le moteur)
- Des moteurs pas à pas ou Brushless, peuvent être montés sur cette gamme de glissières (voir tableau au verso).
- La transmission du mouvement est assurée par vis à billes au pas de 2-4-5 ou 12,7 selon les performances de vitesse recherchées. Les butées de fin de course sur détecteurs de proximité (ou autre sur demande) sont extérieures.
- Protection du système de guidage et de transmission assurée par une membrane de protection statique en PU, particulièrement résistante à l'eau, aux graisses, aux hydrocarbures et à de nombreux solvants.
- Ces glissières modulaires motorisées sont prévues pour être montées en table XY.

APPLICATIONS

Fruit de quinze ans d'expérience les unités SGLT sont déjà utilisées dans de nombreux domaines :

- Manipulateur
- Déplacement de têtes d'impression à jet d'encre
- Palettiseur,
- Perçage de circuits imprimés
- Machines d'encollage
- Gravure sur plastique
- Placement CMS
- Machines pédagogiques
- Machines spéciales Usinage, etc...

CARACTERISTIQUES

- Rapport qualité/prix
- Durée de vie
- Bonne précision de déplacement
- Poids réduit : construction en aluminium

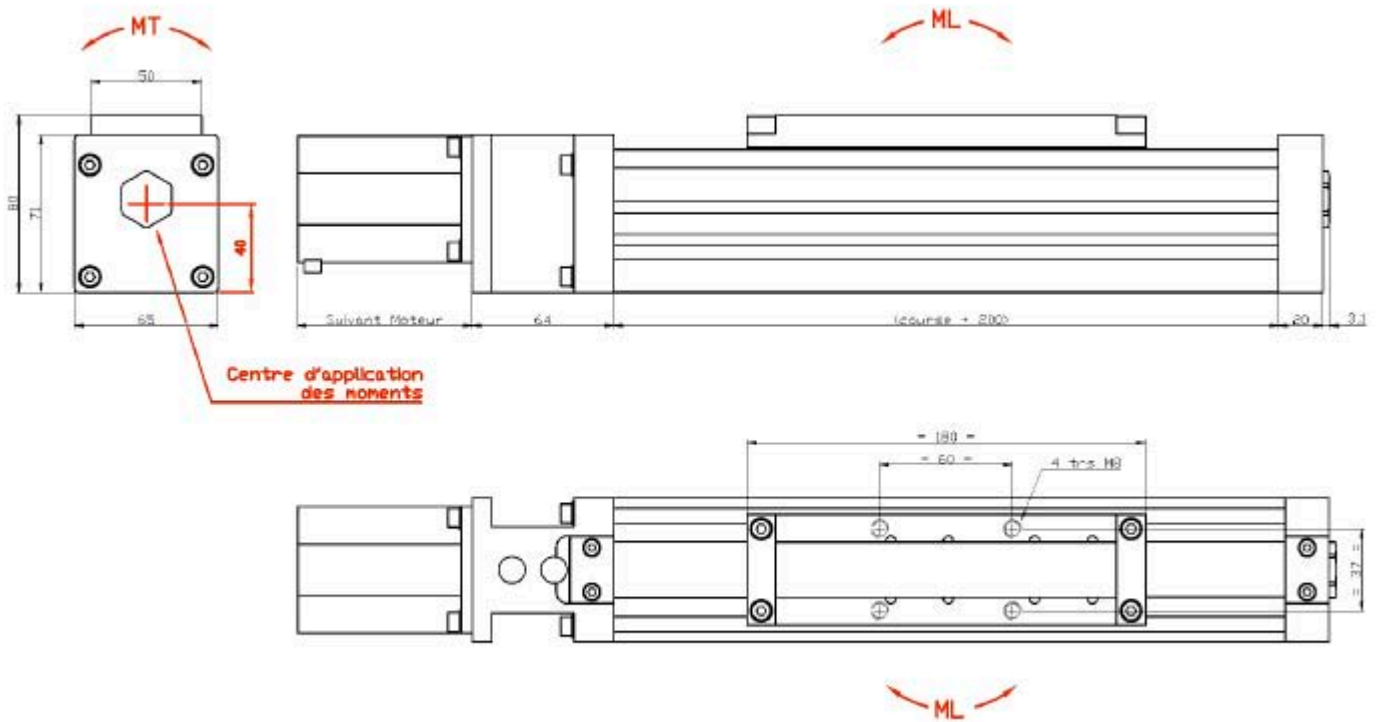
SGLT 65

UNITE DE DEPLACEMENT LINEAIRE
TRANSMISSION PAR VIS A BILLES

SGLT 65

Sigea

PLAN D'ENCOMBREMENT



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Course en mm		100 à 2800 par module de 100 mm				
Poussée axiale des moteurs pas à pas Taille 56					Options Disponibles	
Type de moteur		P21		P22		
Vitesse		2,5 tr/s	25 tr/s	2,5 tr/s	25 tr/s	
Vis à billes (∅ x pas) mm	16 x 2	2000 N	500 N	3500 N	875 N	-Frein 24Vcc sur la vis à billes
	12 x 4	1000 N	250 N	1760 N	440 N	-Frein 24Vcc sur le moteur
	12 x 5	800 N	200 N	1400 N	350 N	-Table double (course = -180)
	12,7 x 12,7	316 N	80 N	560 N	137 N	-Motorisation Brushless
Charge centrée				C = 10000N		
Moment Longitudinal				ML = 320Nm		
Moment Transversal				MT = 100Nm		
Caractéristiques dynamiques avec des moteurs pas à pas 400 pas / tour						
		Pas de vis en mm	2	4	5	12,7
Résolution d'avance pour un pas en mm			0,005	0,01	0,0125	0,03175
Vitesse d'avance à 25 tr/s en mm/s			50	100	125	300
Accélération en m/s ² à 125 tr/s ²			0,25	0,5	0,6	1,5