



Les glissières de la gamme SGLV 95 sont des unités de déplacement rectilignes à guidage sur rails et patins qui permettent des courses d'amplitudes comprises entre 100 et 1500 mm.

#### CONCEPTION

- Construction entièrement usinée dans de l'aluminium Fortal STS ou fonte stabilisée et rectifiée.
- Le guidage est assuré par deux rails taille 12 en inox rectifiés solidaires de la semelle de base. Sur ces rails se déplace un chariot monté sur quatre patins à billes avec joints racleurs, ayant chacun plusieurs circuits de billes recyclées
- Coefficient de roulement faible et constant, nécessaire pour les transferts rectilignes de grandes courses, 1500 mm maximum.
- Usure réduite pour une grande durée d'utilisation environ 20.106 mètres parcourus .
- Vitesses de déplacement jusqu'à 600mm/sec.
- Accélération de plus de 1,5 m/s<sup>2</sup>.
- Température d'utilisation entre 0 et 70°C.
- Un frein à manque de courant 24VCC peut être monté en option (en bout de vis ou sur le moteur )
- Des moteurs pas à pas ou Brushless, peuvent être montés sur cette gamme de glissières (voir tableau au verso).
- La transmission du mouvement est assurée par vis à billes au pas de 2-4-5 ou 12,7 selon les performances de vitesse recherchées. Les butées de fin de course sur détecteurs de proximité sont incorporées.
- Raccordement sur prise rapide DB9 ou sortie par presse étoupe pour ambiances plus sévères.
- Protection du système de guidage et de transmission assurée par une cartérisation statique en acier inoxydable.

- Membrane de protection statique en PU, particulièrement résistante à l'eau, aux graisses, aux hydrocarbures et à de nombreux solvants.
- Ces glissières modulaires motorisées sont prévues pour être montées en table XY.

#### APPLICATIONS

Fruit de quinze ans d'expérience les unités SGLV sont déjà utilisées dans de nombreux domaines :

- Manipulateur
- Déplacement de têtes d'impression à jet d'encre
- Palettiseur
- Perçage de circuits imprimés
- Machines d'encollage
- Gravure sur plastique
- Placement CMS
- Machines pédagogiques
- Machines spéciales
- Maquettes
- etc...

#### CARACTERISTIQUES

- Rapport qualité/prix
- Durée de vie
- Bonne précision de déplacement
- Poids réduit : construction en aluminium
- Résistance aux efforts : construction en fonte

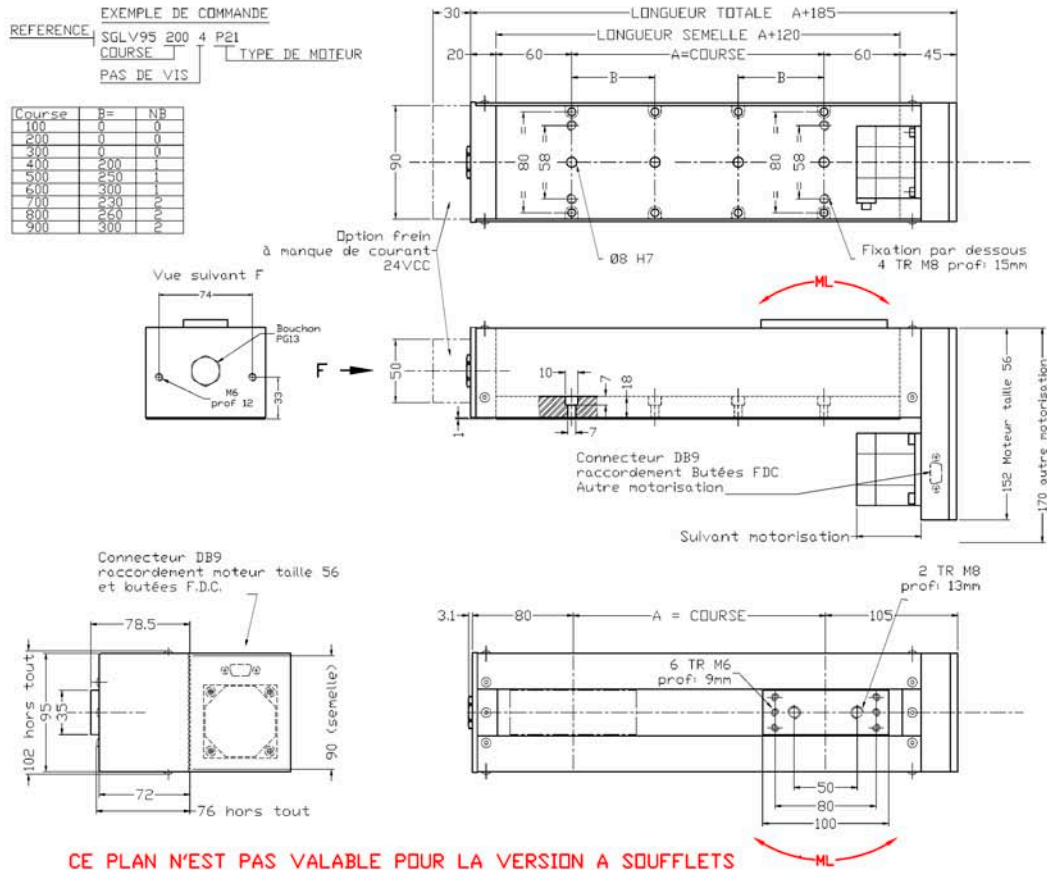
# SGLV 95

UNITE DE DEPLACEMENT LINEAIRE  
TRANSMISSION PAR VIS A BILLES

# SGLV 95



## PLAN D'ENCOMBREMENT



## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Course A en mm	100	200	300	400	500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500
Poussée axiale des moteurs pas à pas Taille 56										Options Disponibles					
Type de moteur		P21				P22				-Frein 24Vcc sur la vis à billes -Frein 24Vcc sur le moteur -Table double (course = A-100) -Protection par Soufflets Toilés -Sans Cartérisation -Motorisation Brushless -Motorisation Pas à Pas taille 86					
Vis à billes	Vitesse	2,5 tr/s		25 tr/s		2,5 tr/s		25 tr/s							
		16 x 2	2000 N	500 N	3500 N	875 N									
		12 x 4	1000 N	250 N	1760 N	440 N									
		12 x 5	800 N	200 N	1400 N	350 N									
	12,7 x 12,7	316 N	80 N	560 N	137 N										
					Dynamique	Statique									
Charge centrée					C = 6100N	Co = 13880N									
Moment Longitudinal					ML = 98Nm	MLo = 147Nm									
Moment Transversal					MT = 185Nm	MTCo = 277Nm									
Caractéristiques dynamiques avec des moteurs pas à pas 400 pas / tour															
Pas de vis en mm										2	4	5	12,7		
Résolution d'avance pour un pas en mm										0,005	0,01	0,0125	0,03175		
Vitesse d'avance à 25 tr/s en mm/s										50	100	125	300		
Accélération en m/s <sup>2</sup> à 125 tr/s <sup>2</sup>										0,25	0,5	0,6	1,5		